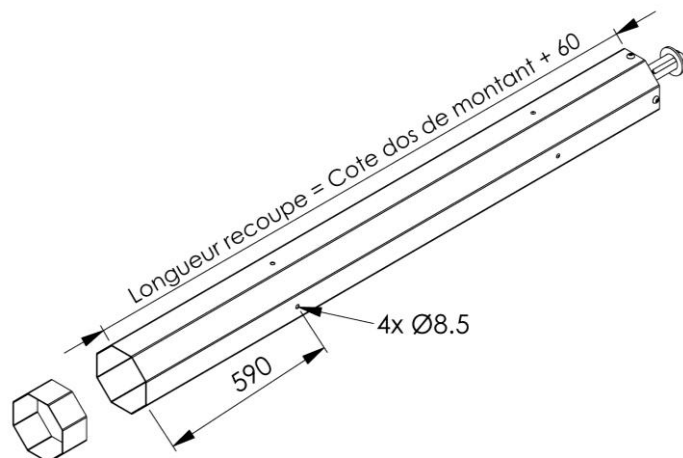
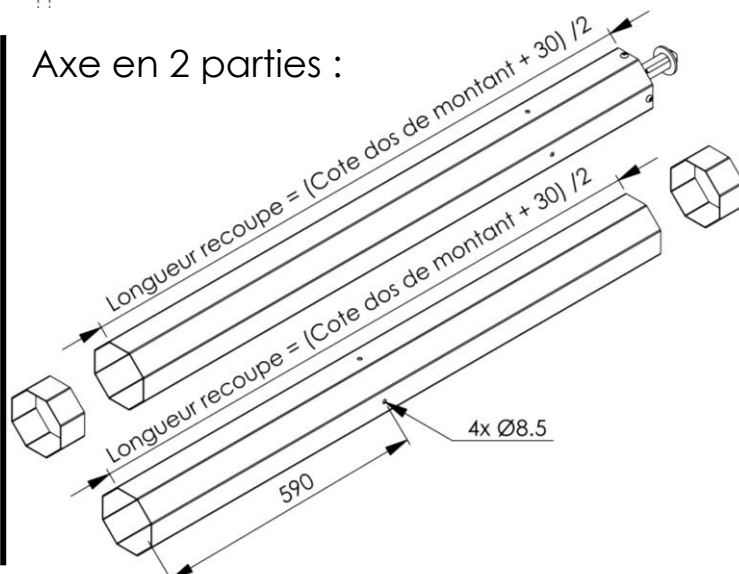


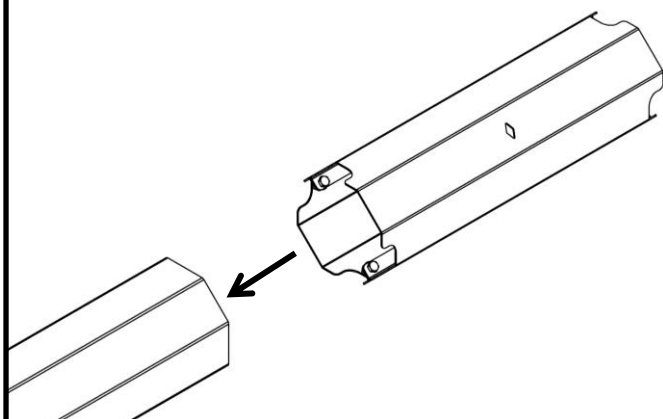
Axe en 1 partie :



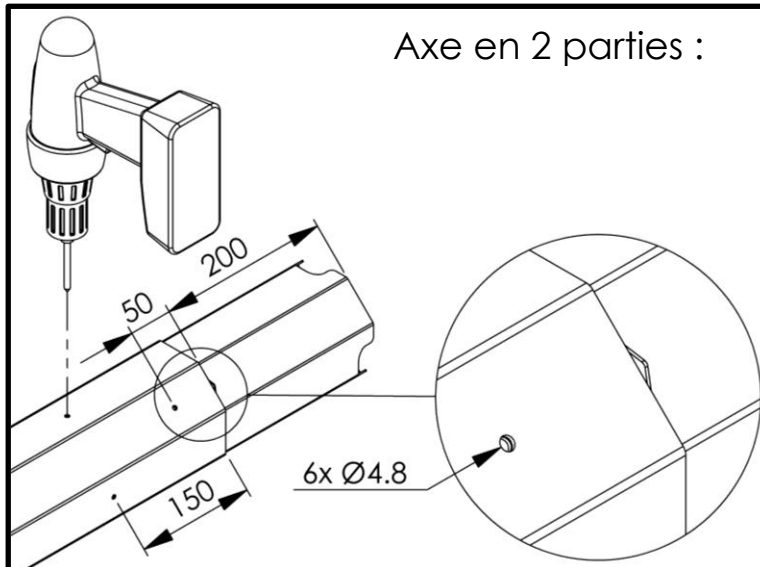
Axe en 2 parties :



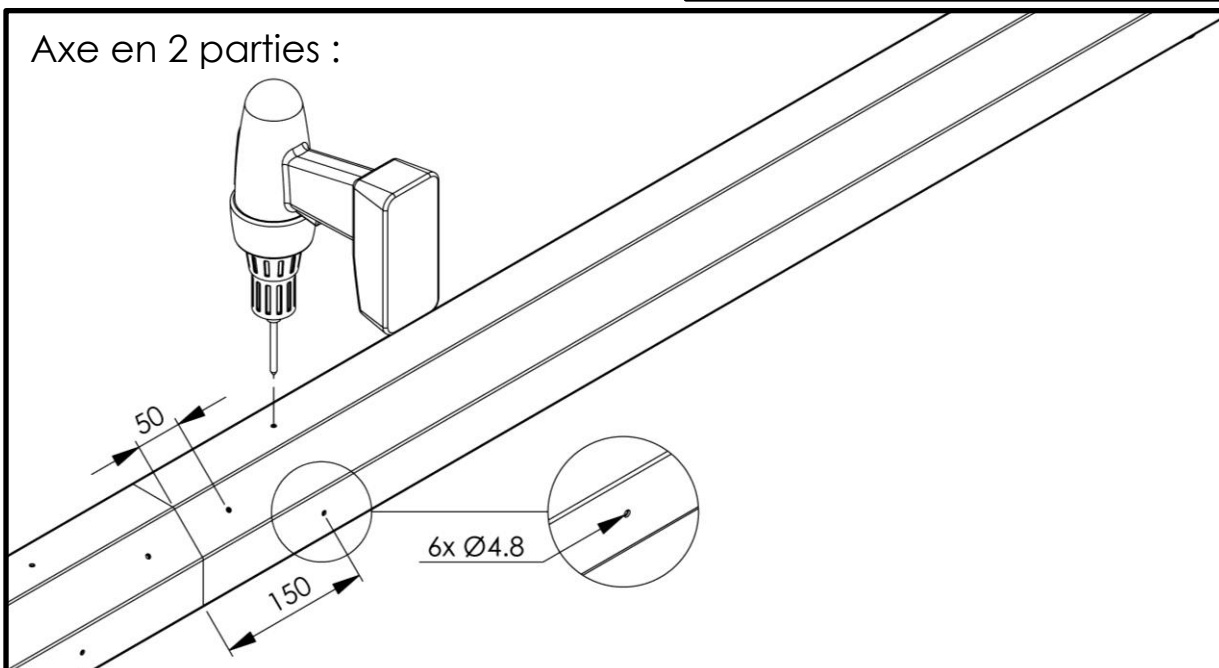
Axe en 2 parties :

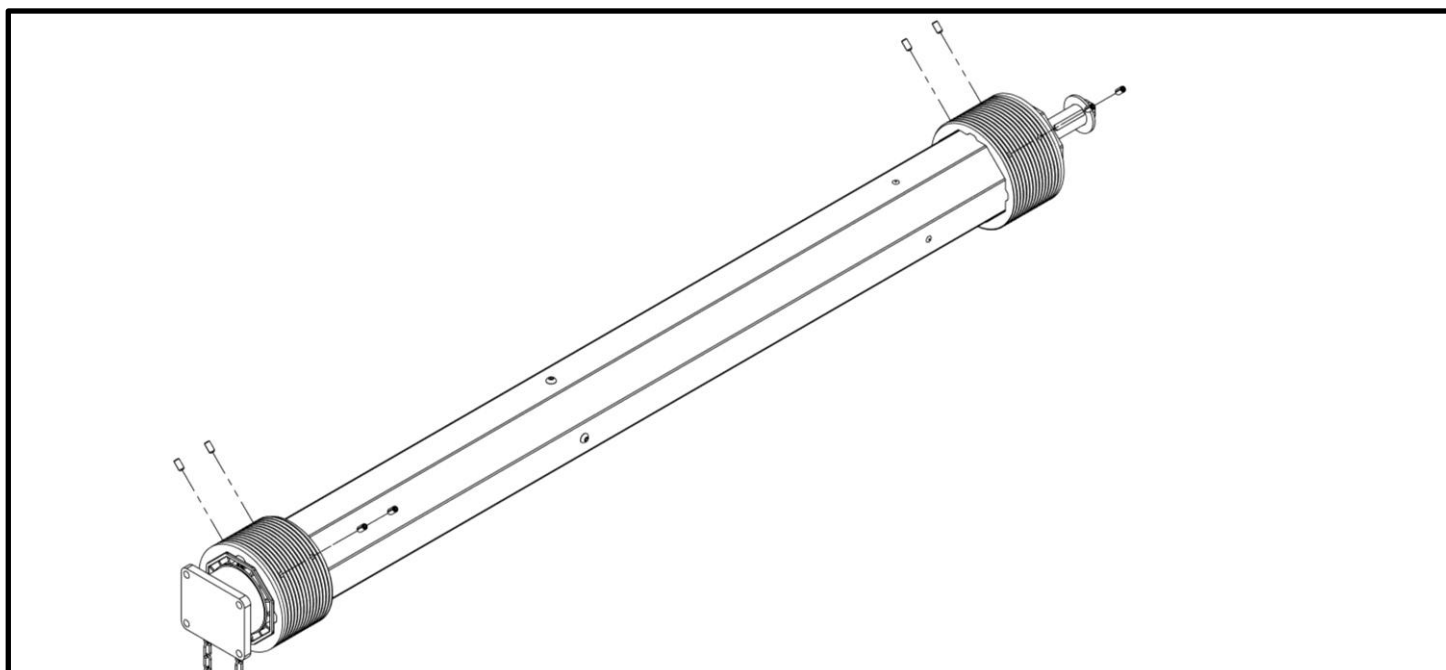
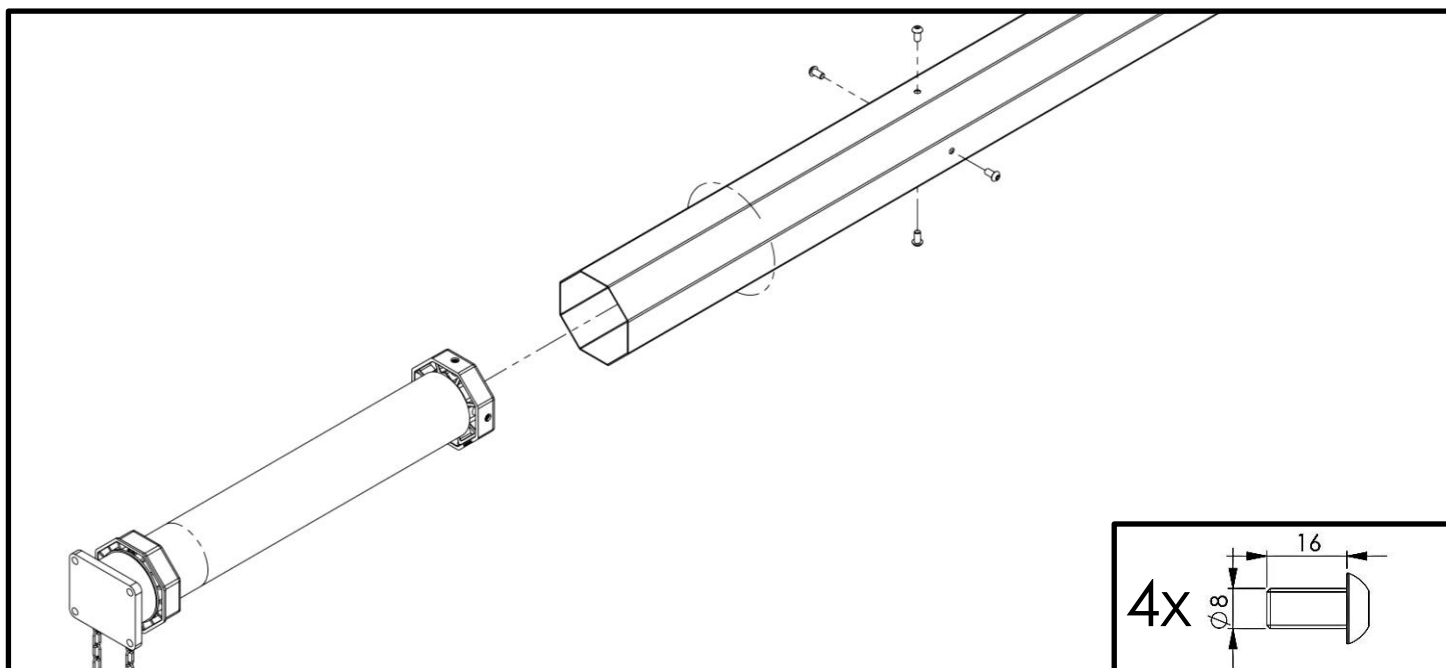
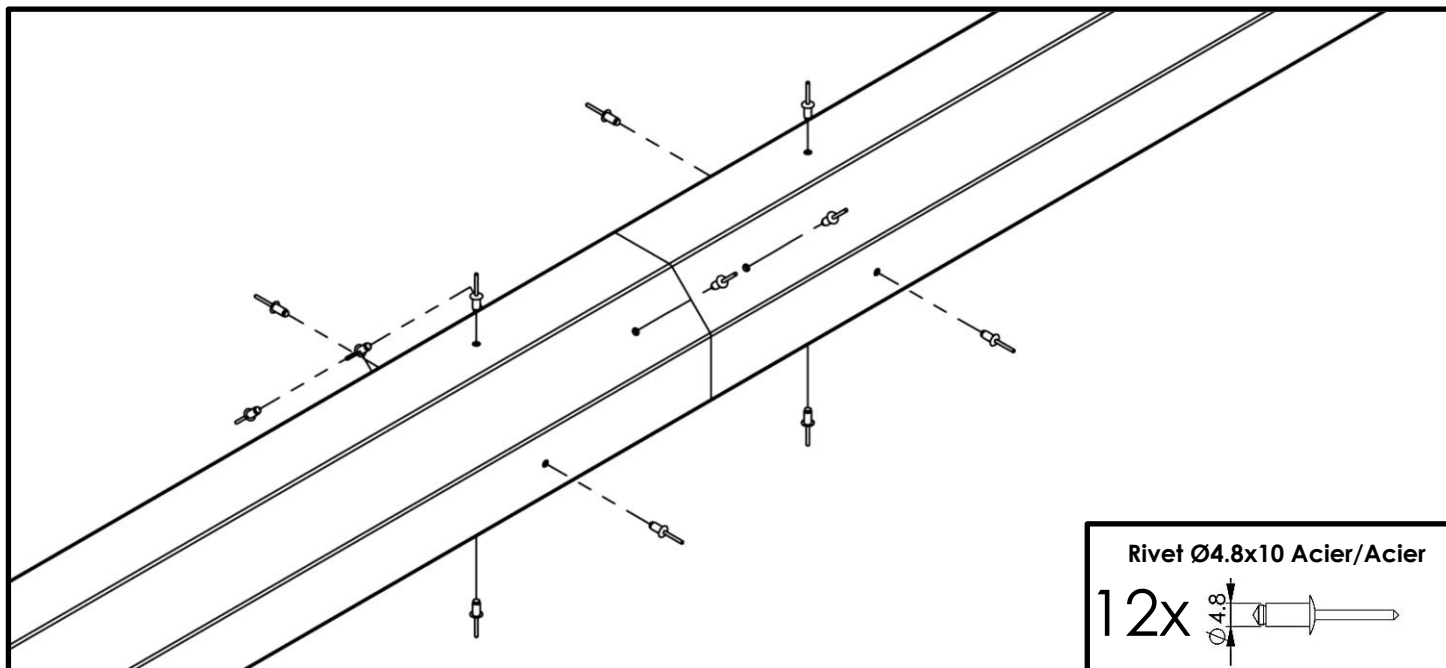


Axe en 2 parties :



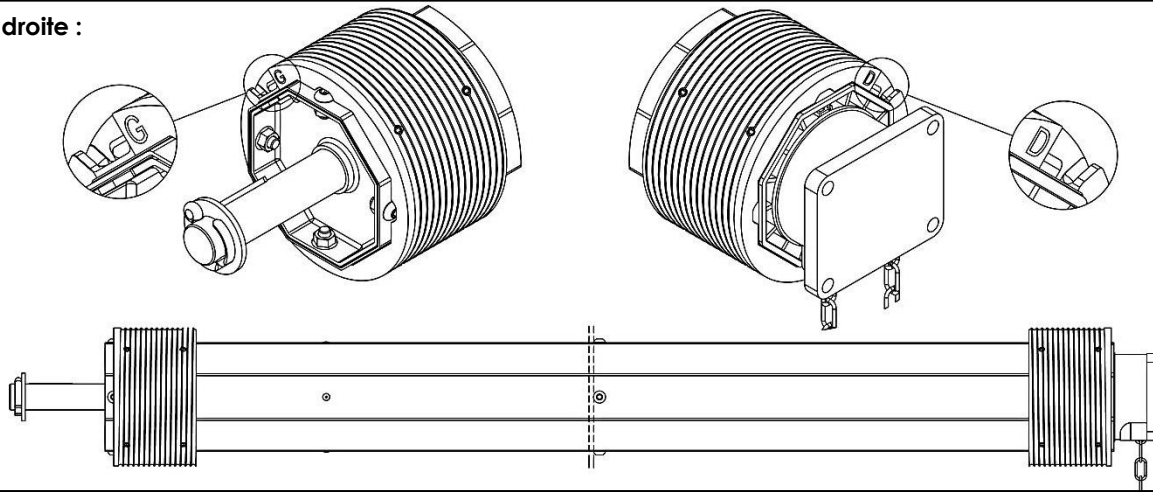
Axe en 2 parties :



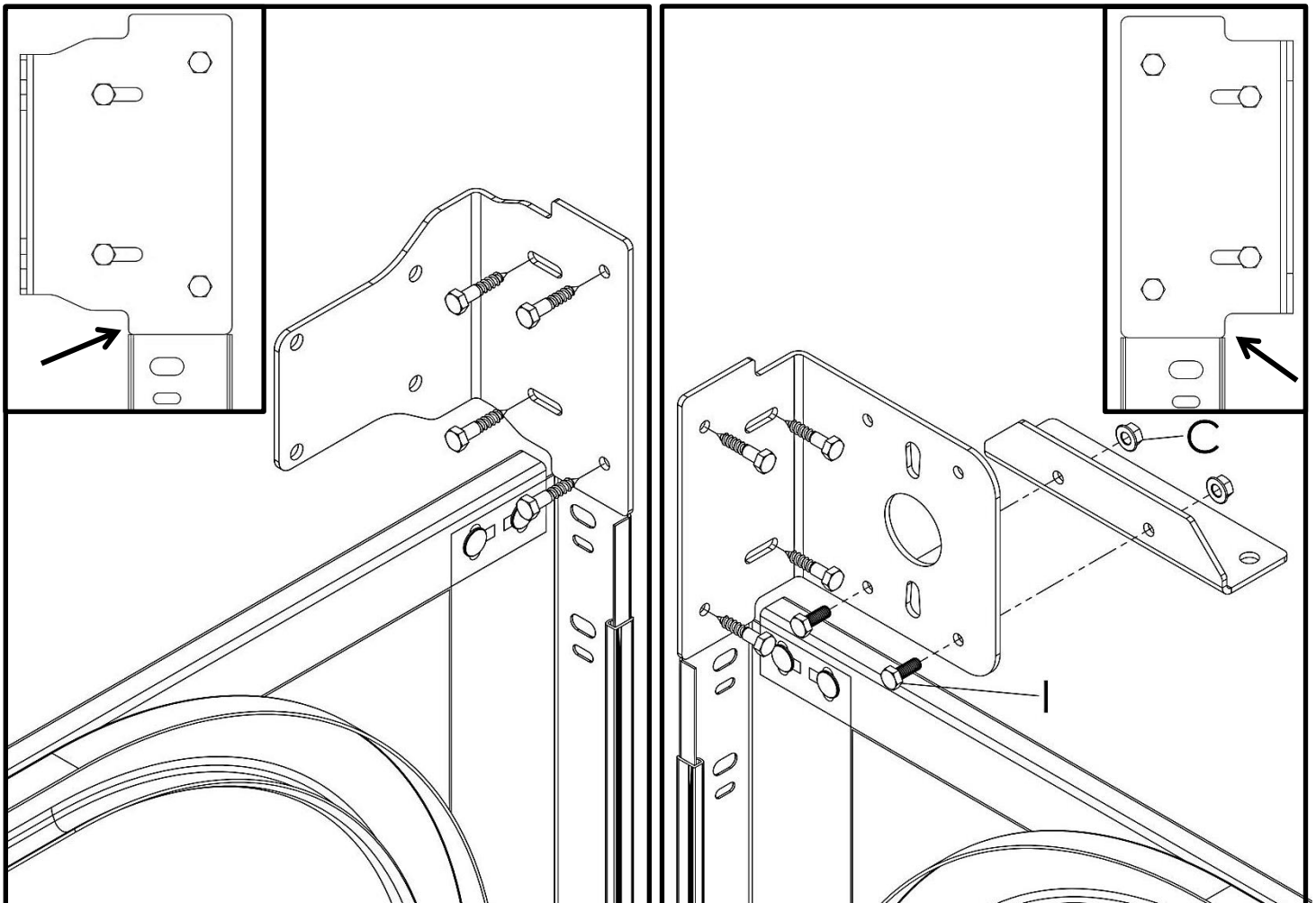
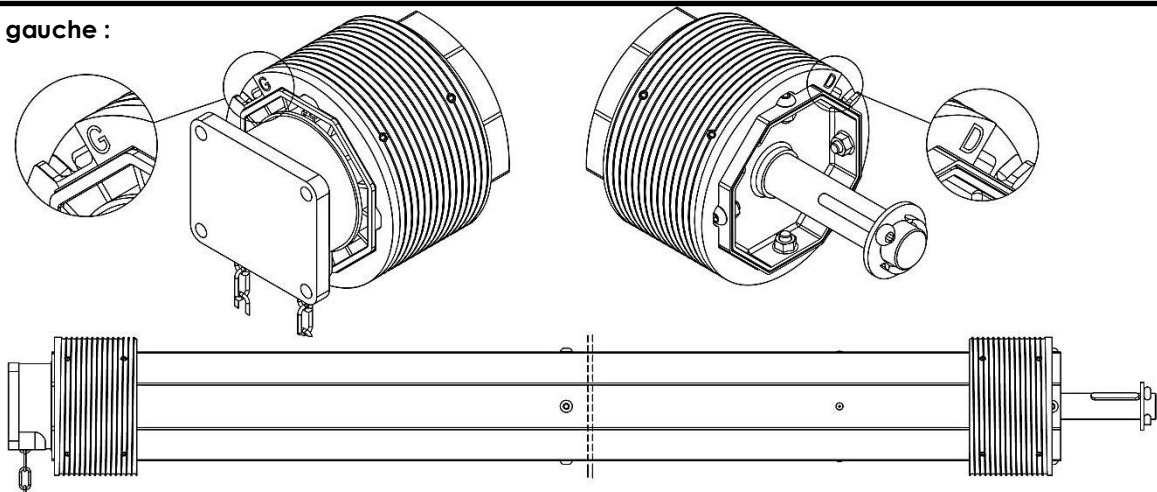


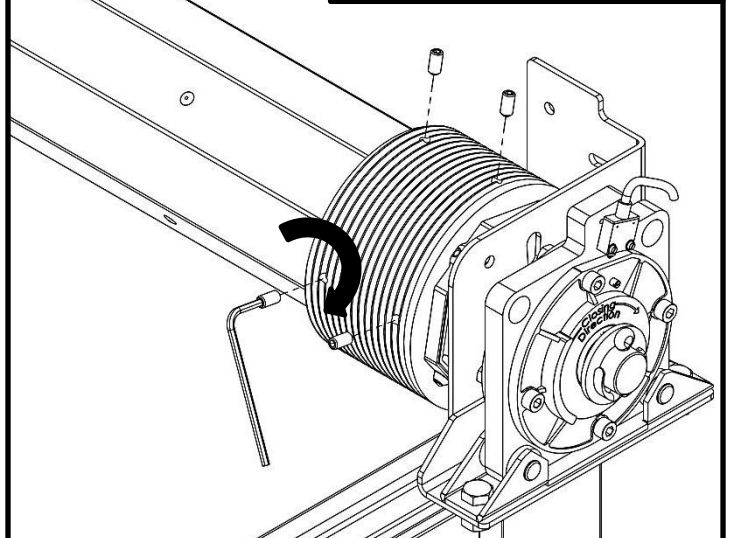
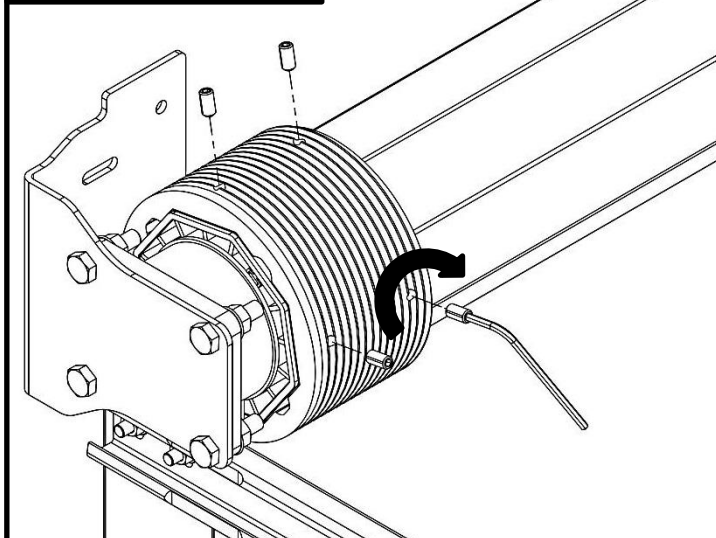
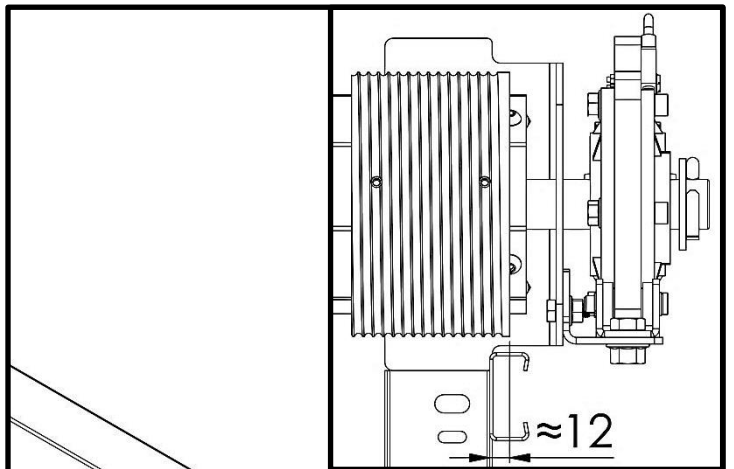
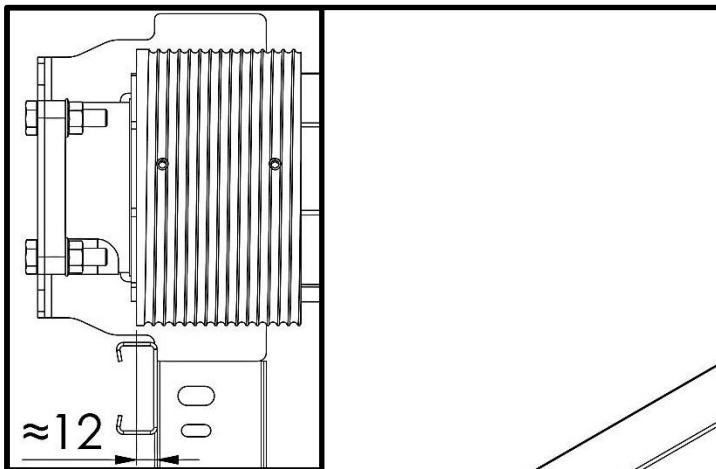
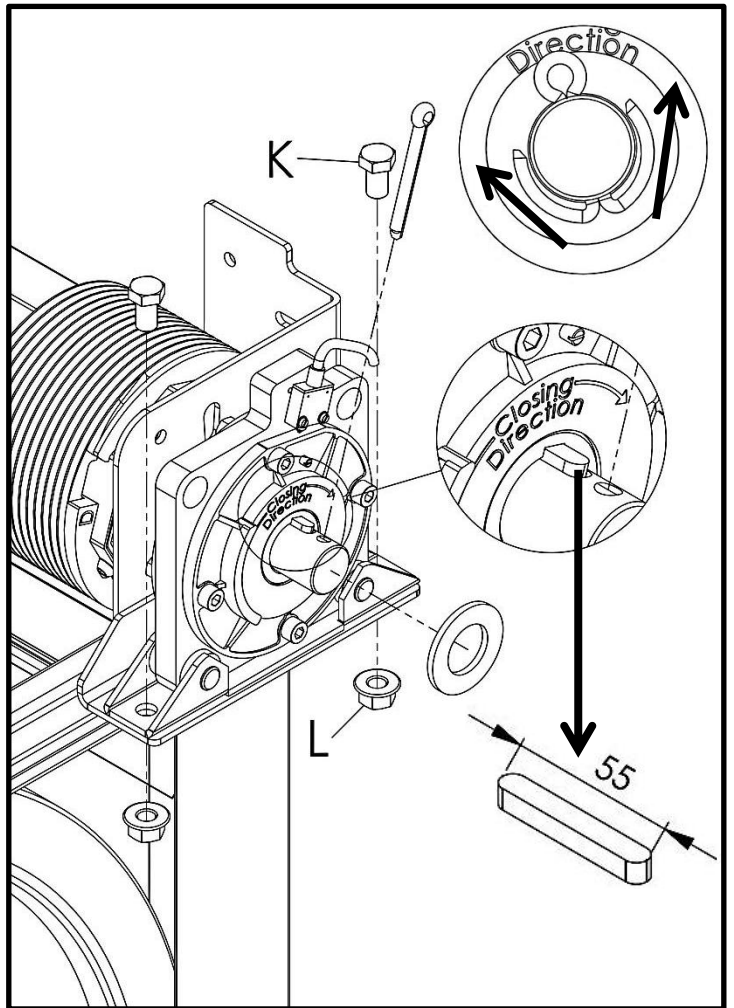
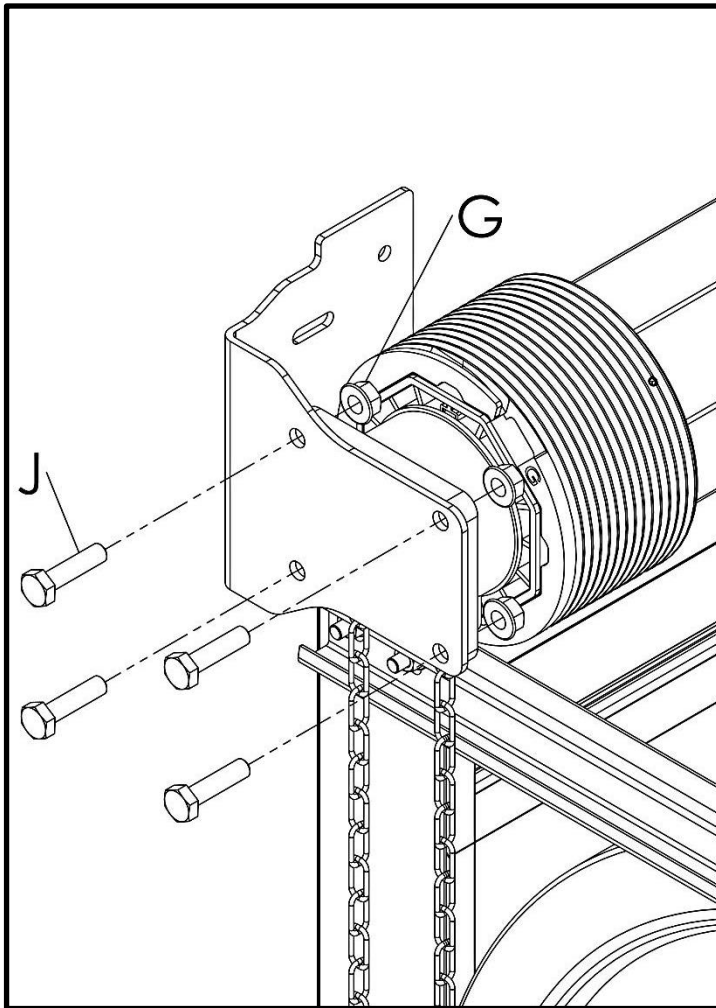
Montage axe MBA

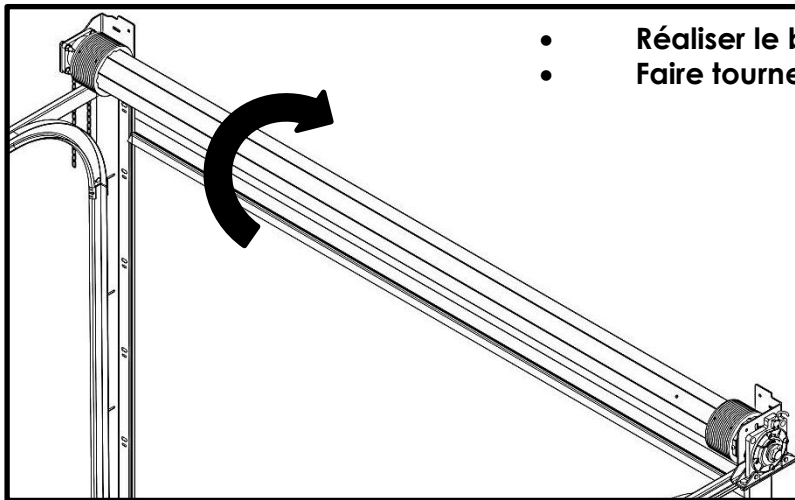
Moteur à droite :



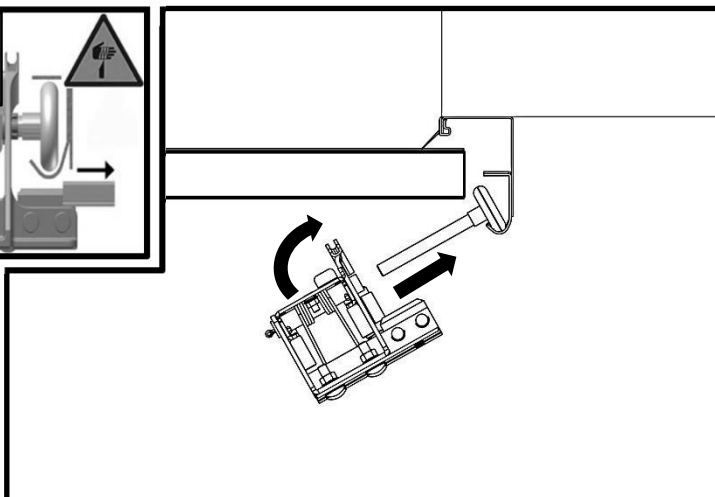
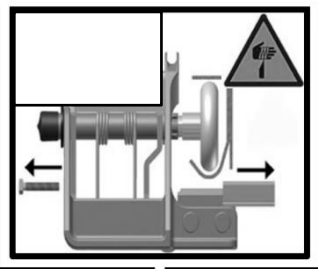
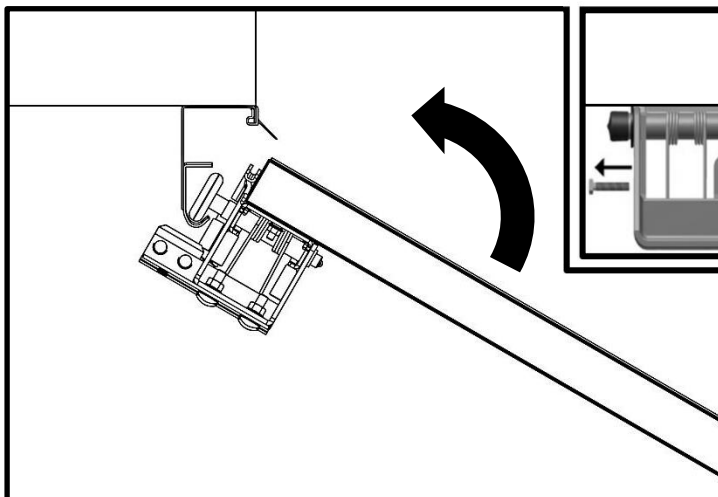
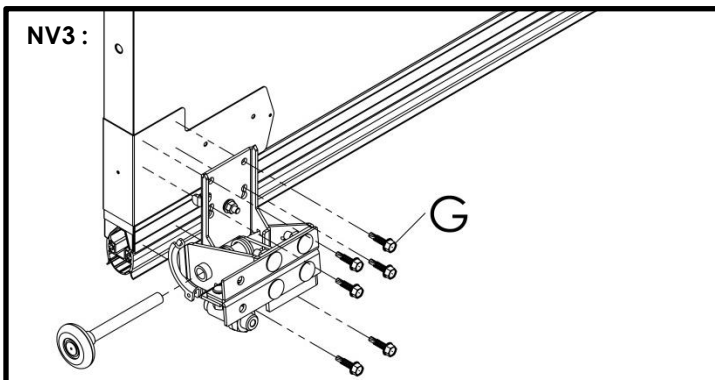
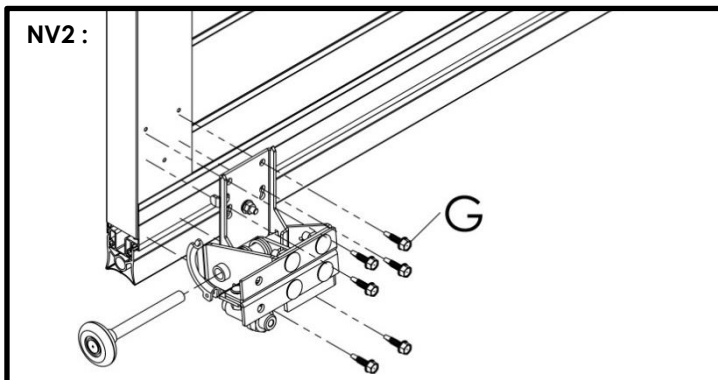
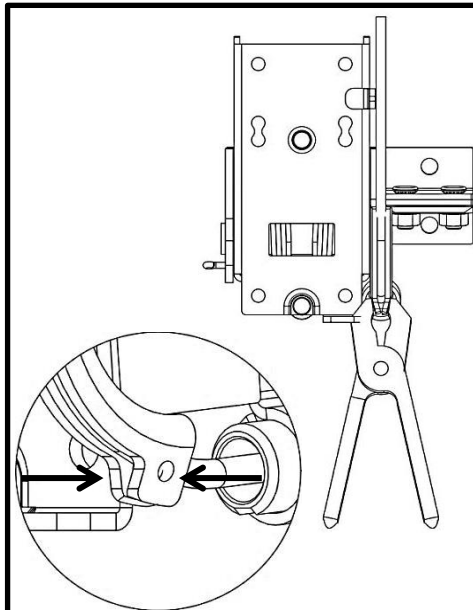
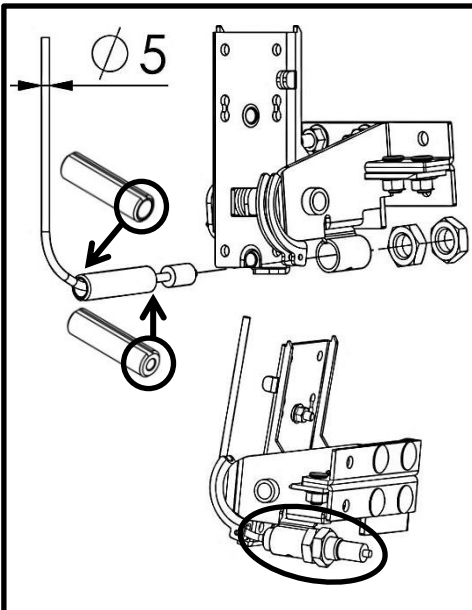
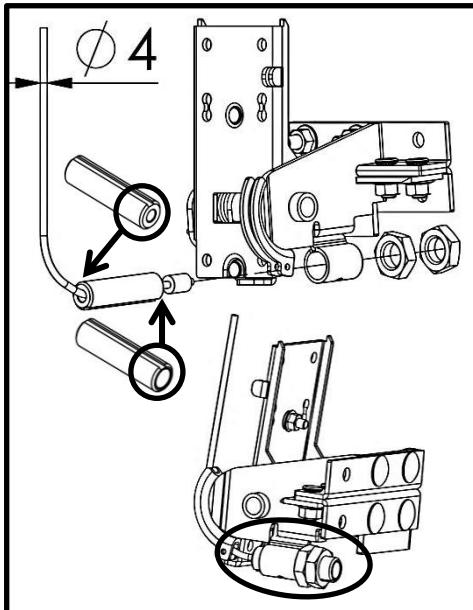
Moteur à gauche :



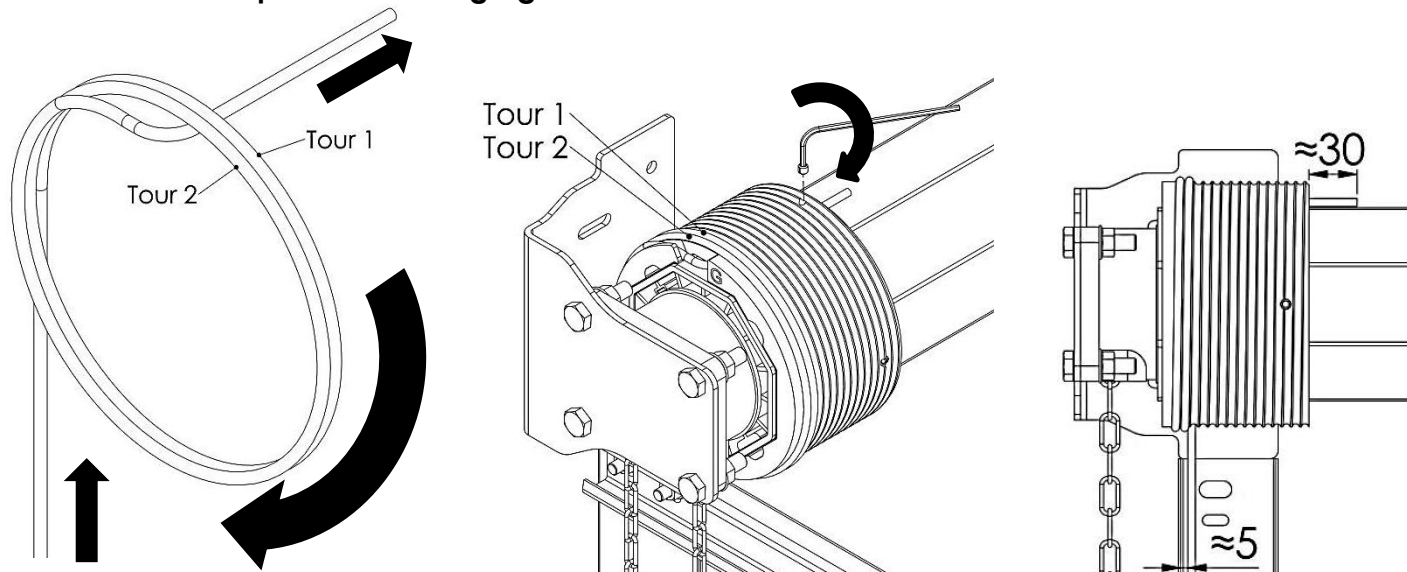




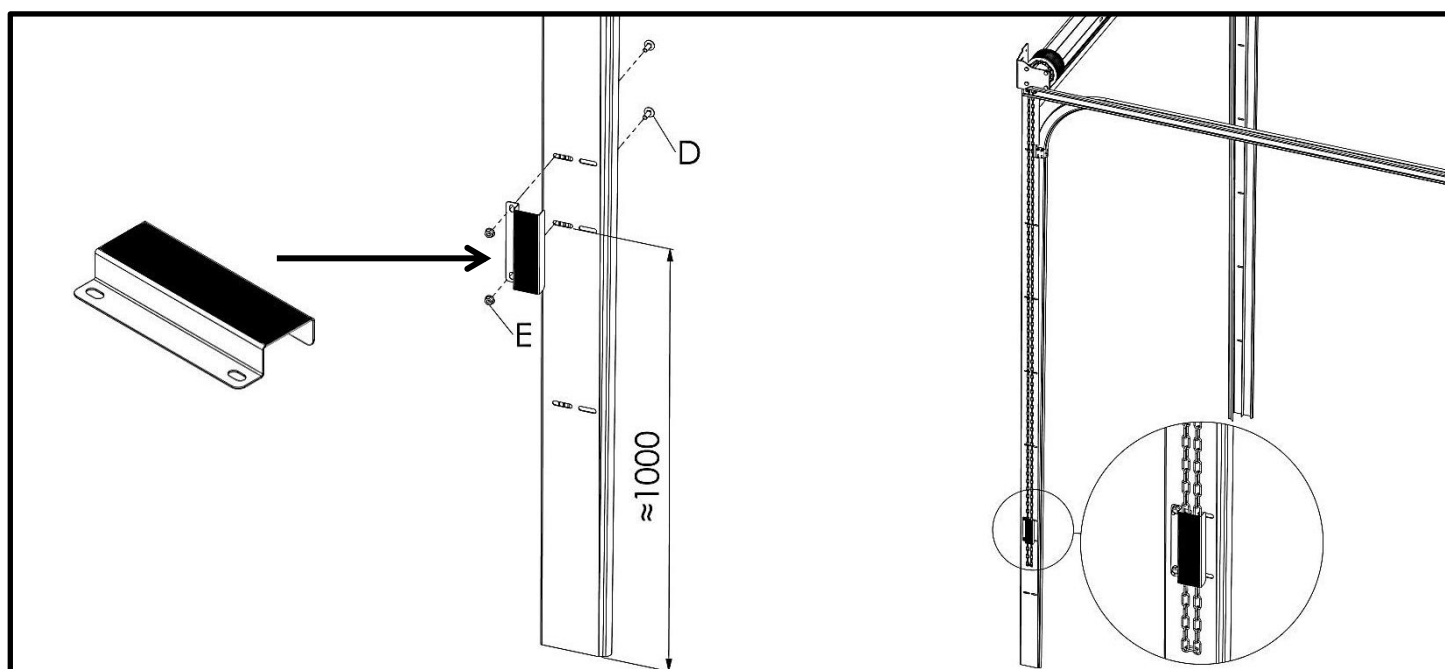
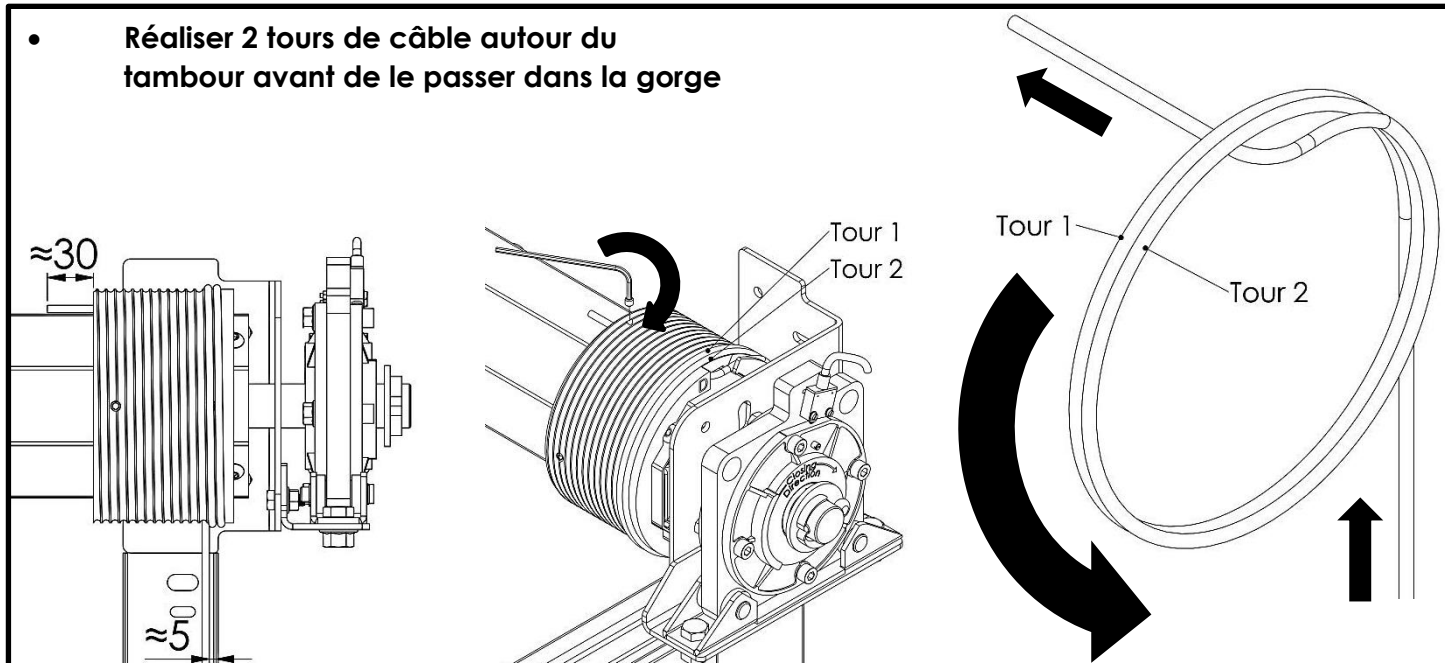
- Réaliser le branchement du moteur, voir notice NSI0060
- Faire tourner le moteur jusqu'au fin de course bas



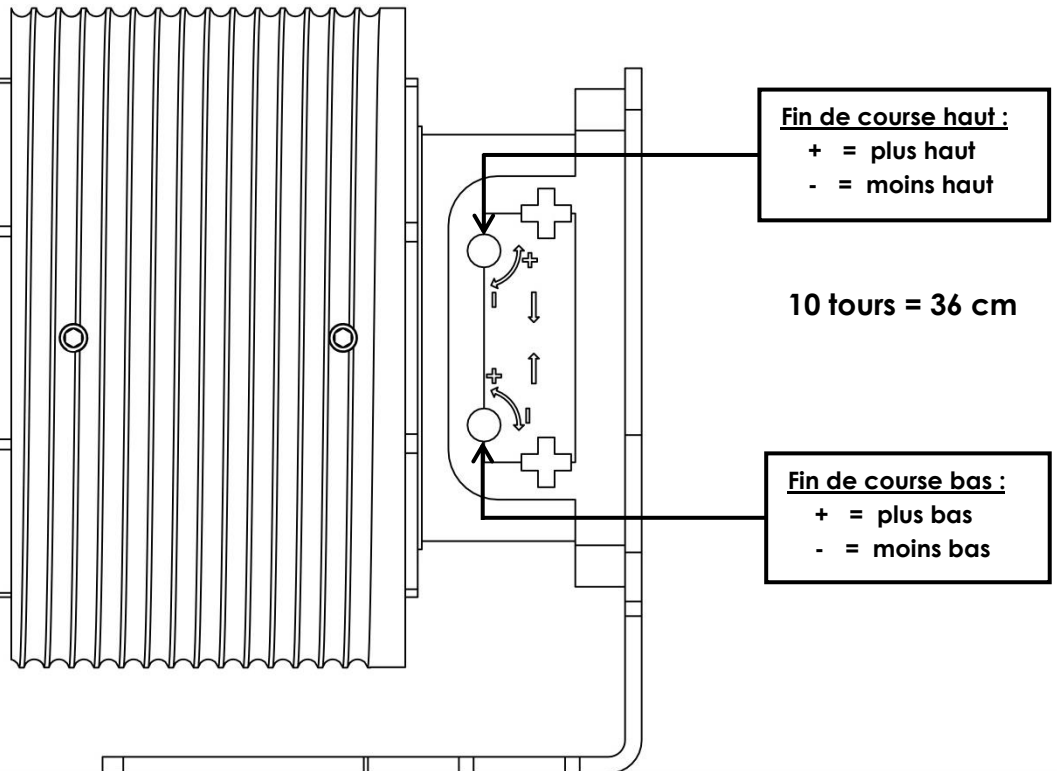
- Réaliser 2 tours de câble autour du tambour avant de le passer dans la gorge



- Réaliser 2 tours de câble autour du tambour avant de le passer dans la gorge

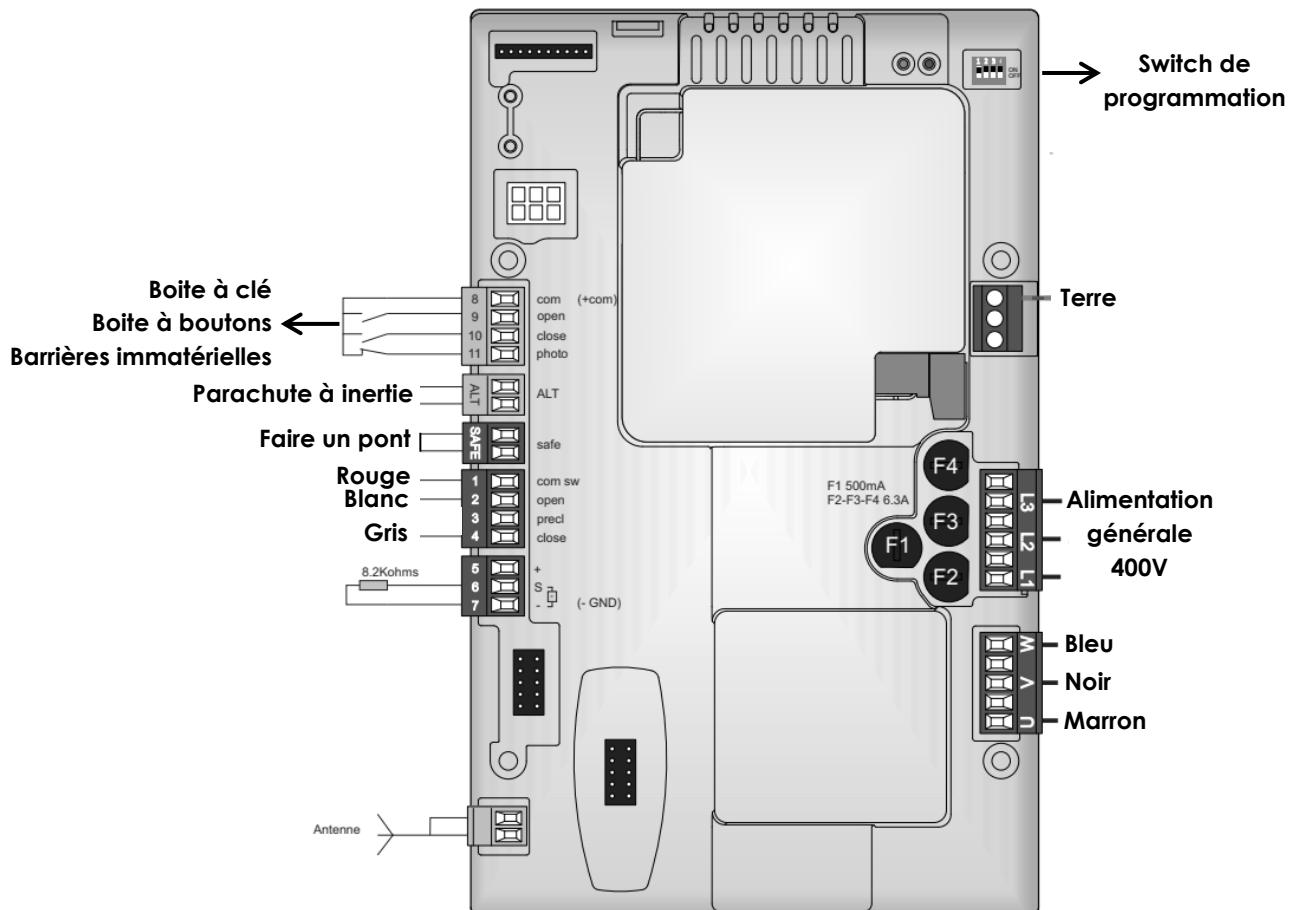


Moteur à droite vue intérieure :



Si un problème survient lors du réglage des fins de course, actionnez la chaîne de débrayage.

Moteur à droite vue intérieure :



Moteur à gauche vue intérieure :

Fin de course haut :

- + = plus haut
- = moins haut

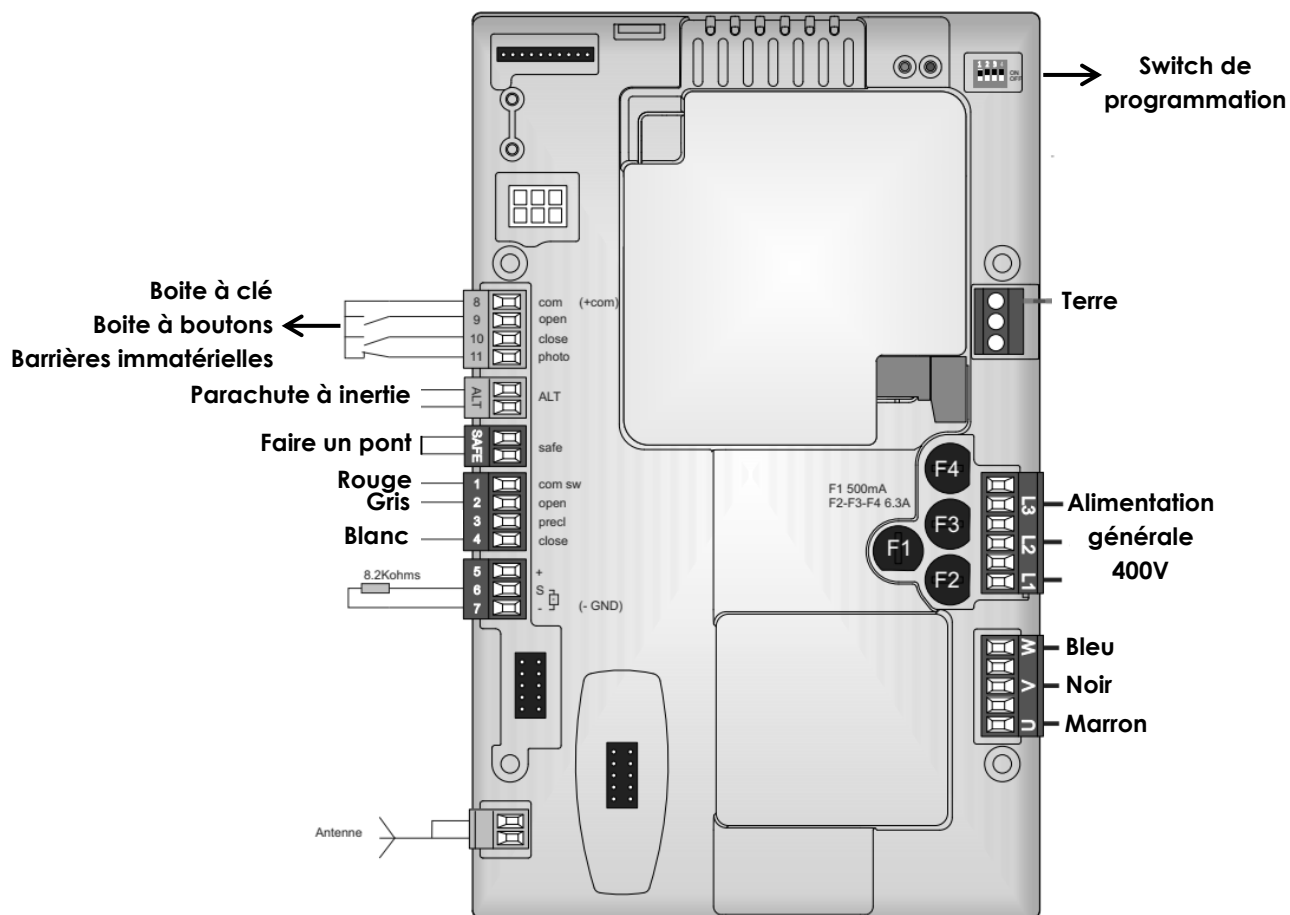
10 tours = 36 cm

Fin de course bas :

- + = plus bas
- = moins bas

Si un problème survient lors du réglage des fins de course, actionnez la chaîne de débrayage.

Moteur à gauche vue intérieure :

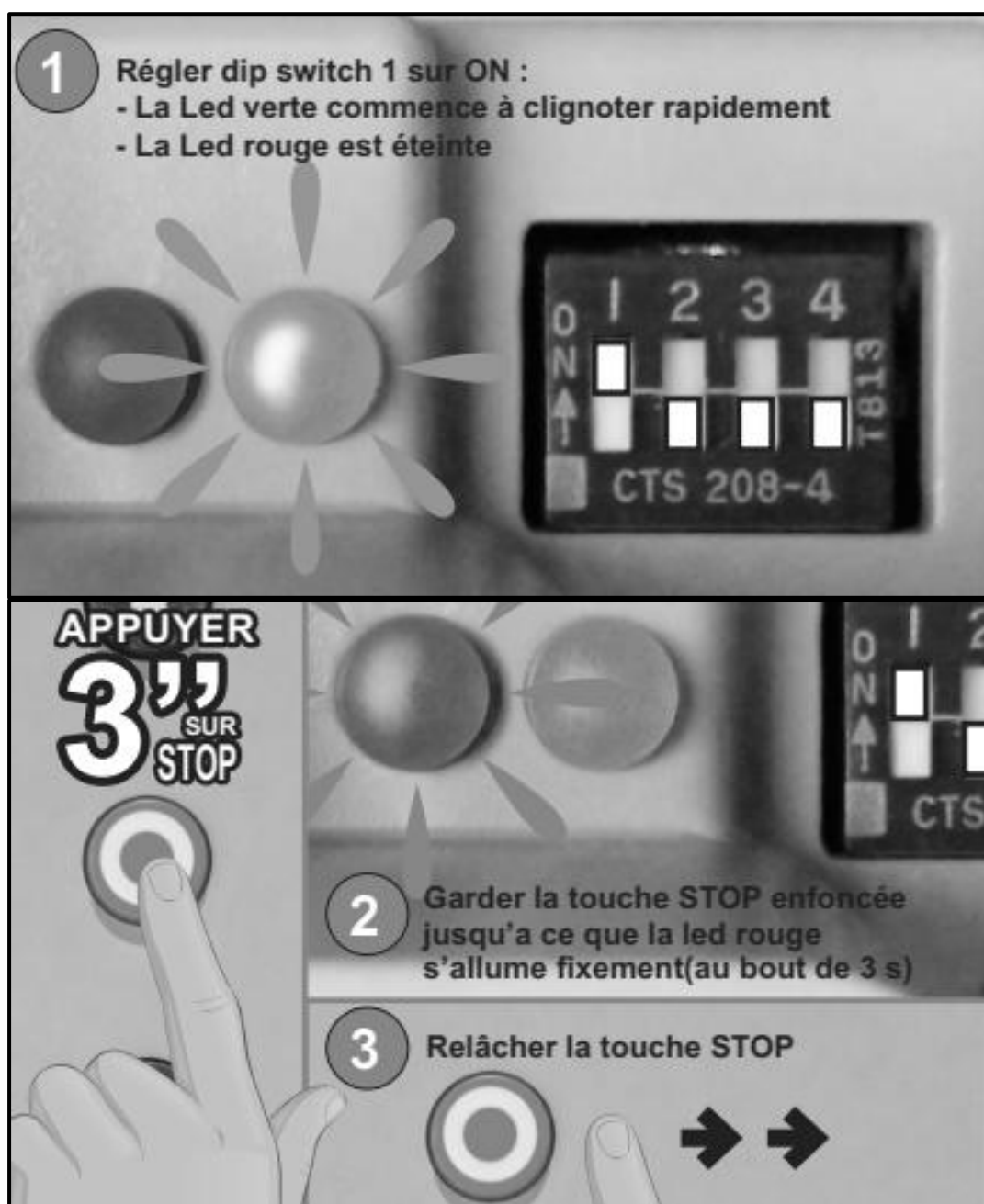


⚠ Attention : la platine est préprogrammée en configuration usine spécifique. Toute réinitialisation annulera cette configuration et le bon fonctionnement de la porte.

Pour toute modification ou ajustement des paramètres, l'utilisation de la **console de programmation Nice Oview** est requise.

Nous avons la possibilité de vous chiffrer cette console, si nécessaire.

Reconnaissance des sécurités (1^{ère} étape obligatoire) :

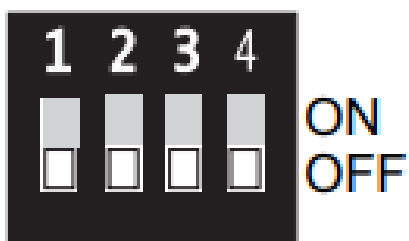


Configuration de la porte en homme mort :



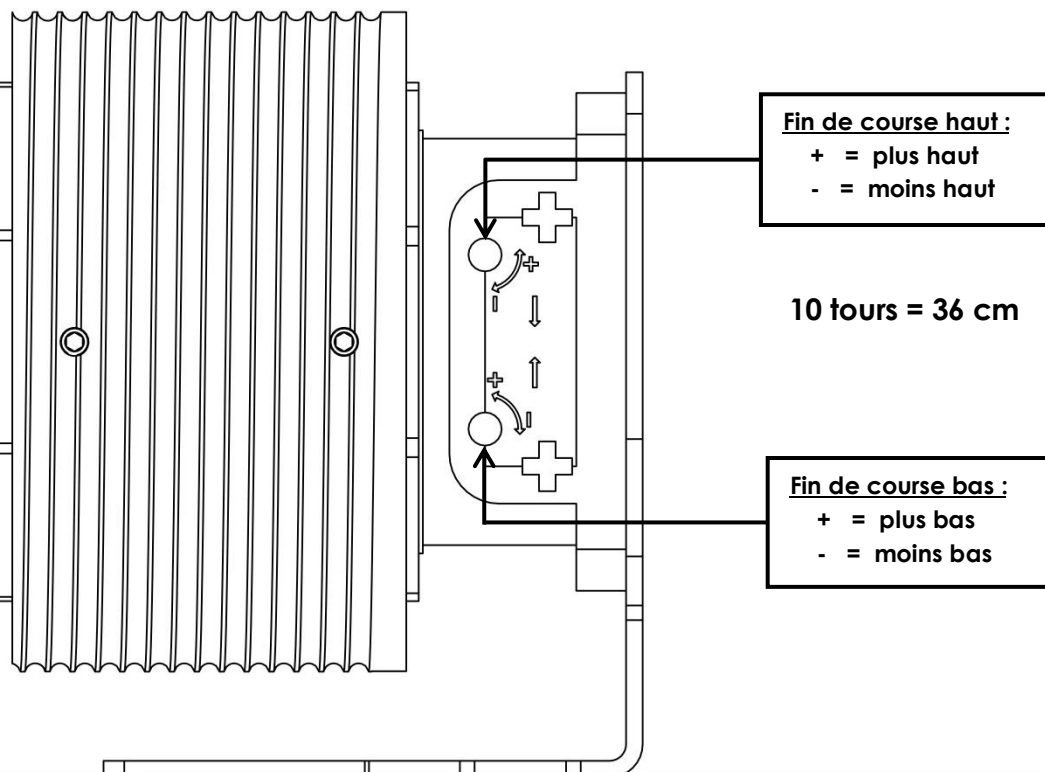
- **ATTENTION** : Faire 3 cycles consécutifs sans interruption pour valider la configuration en homme mort. Etape obligatoire avant de modifier le mode de fonctionnement

Choix du mode de fonctionnement :



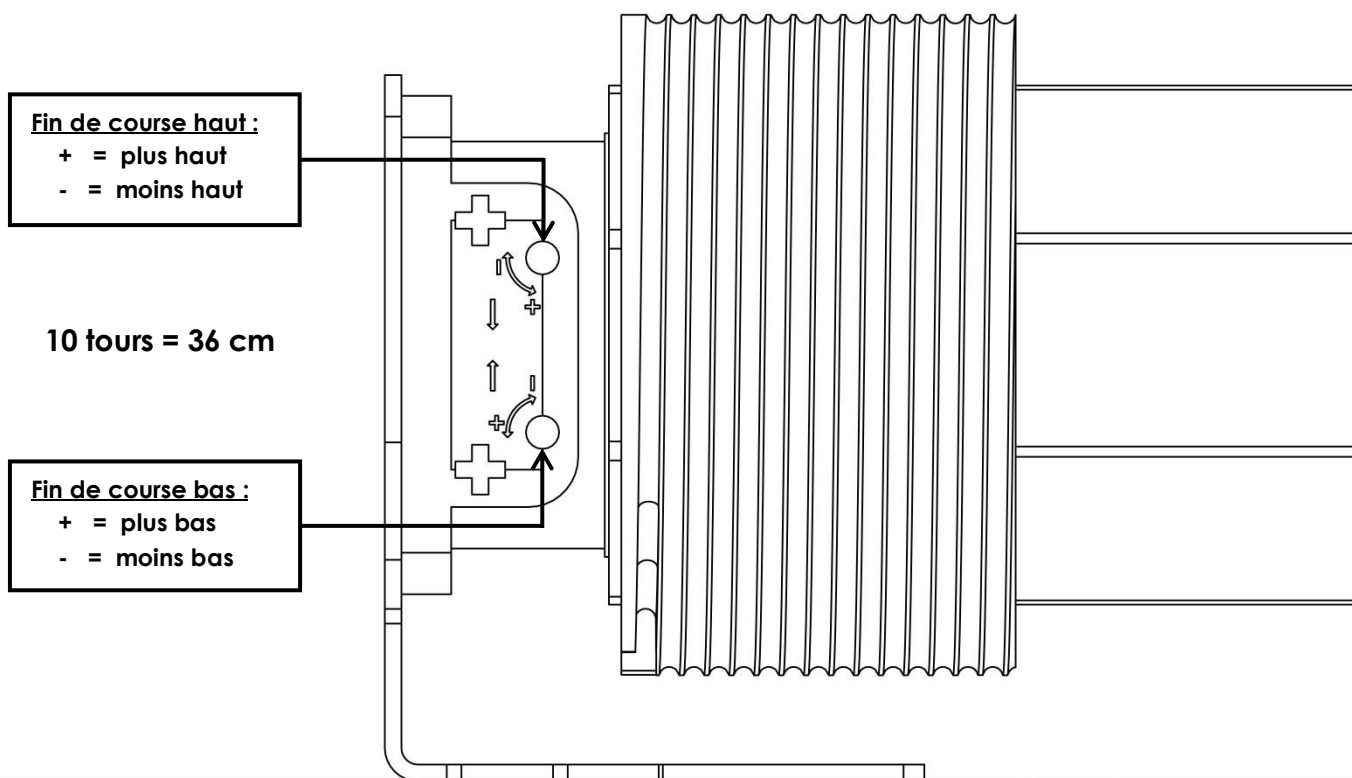
DIP 1	DIP 2	DIP 3	DIP 4	FONCTION
OFF	OFF	OF	OF	Mode homme mort
OFF	OFF	OF	ON	Mode mixte
OFF	OFF	ON	OFF	Mode semi automatique
OFF	OFF	ON	ON	Mode automatique avec temps de pause réglable

Moteur à droite vue intérieure :



Si un problème survient lors du réglage des fins de course, actionnez la chaîne de débrayage.

Moteur à gauche vue intérieure :

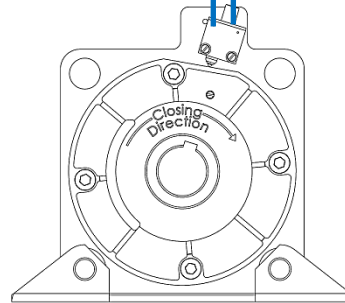
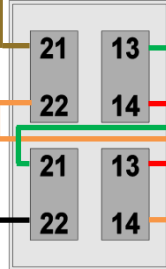
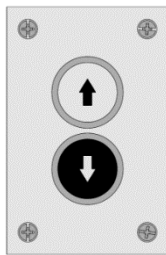


Si un problème survient lors du réglage des fins de course, actionnez la chaîne de débrayage.

Boîte à bouton :

Alimentation

Neutre
Phase



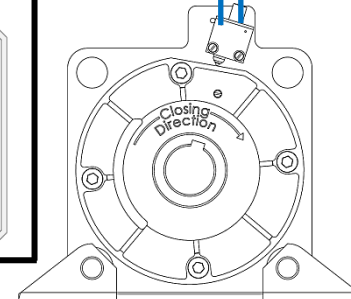
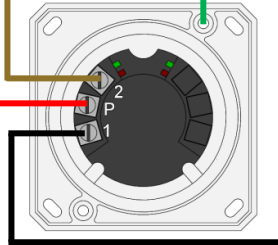
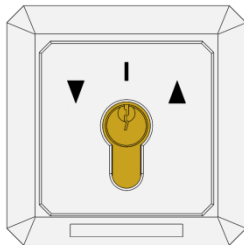
Bleu/Blue
Marron/Brown
Noir/Black
Terre/Ground

**Moteur
Motor**

Boîte à clés :

Alimentation

Neutre
Phase



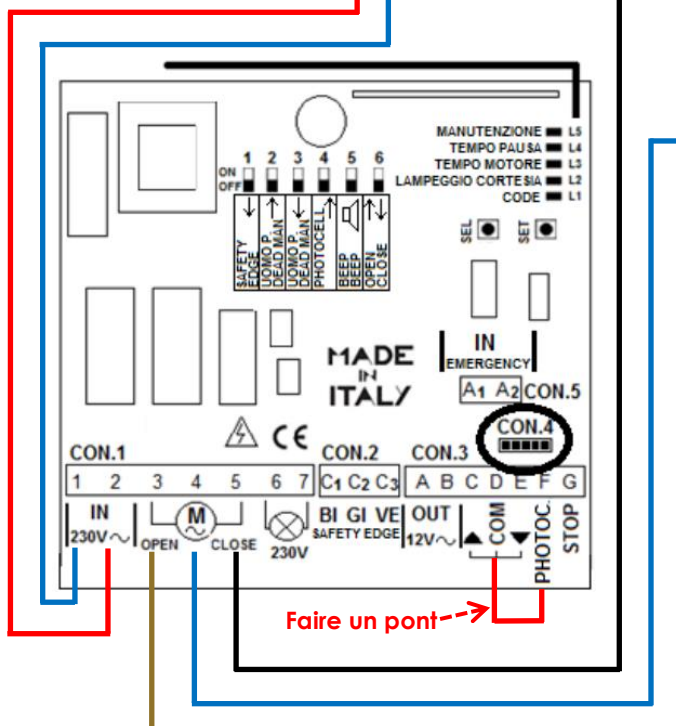
Bleu/Blue
Marron/Brown
Noir/Black
Terre/Ground

**Moteur
Motor**

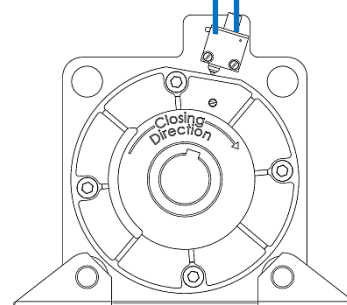
Armoire M-PLUS :

Alimentation

Neutre
Phase



Faire un pont →



Bleu/Blue
Marron/Brown
Noir/Black
Terre/Ground

**Moteur
Motor**

- Boîte à clé ou à boutons = Branchement sur COM
- Ne pas faire le pont entre COM et PHOTOC si branchement de barrières immatérielles